

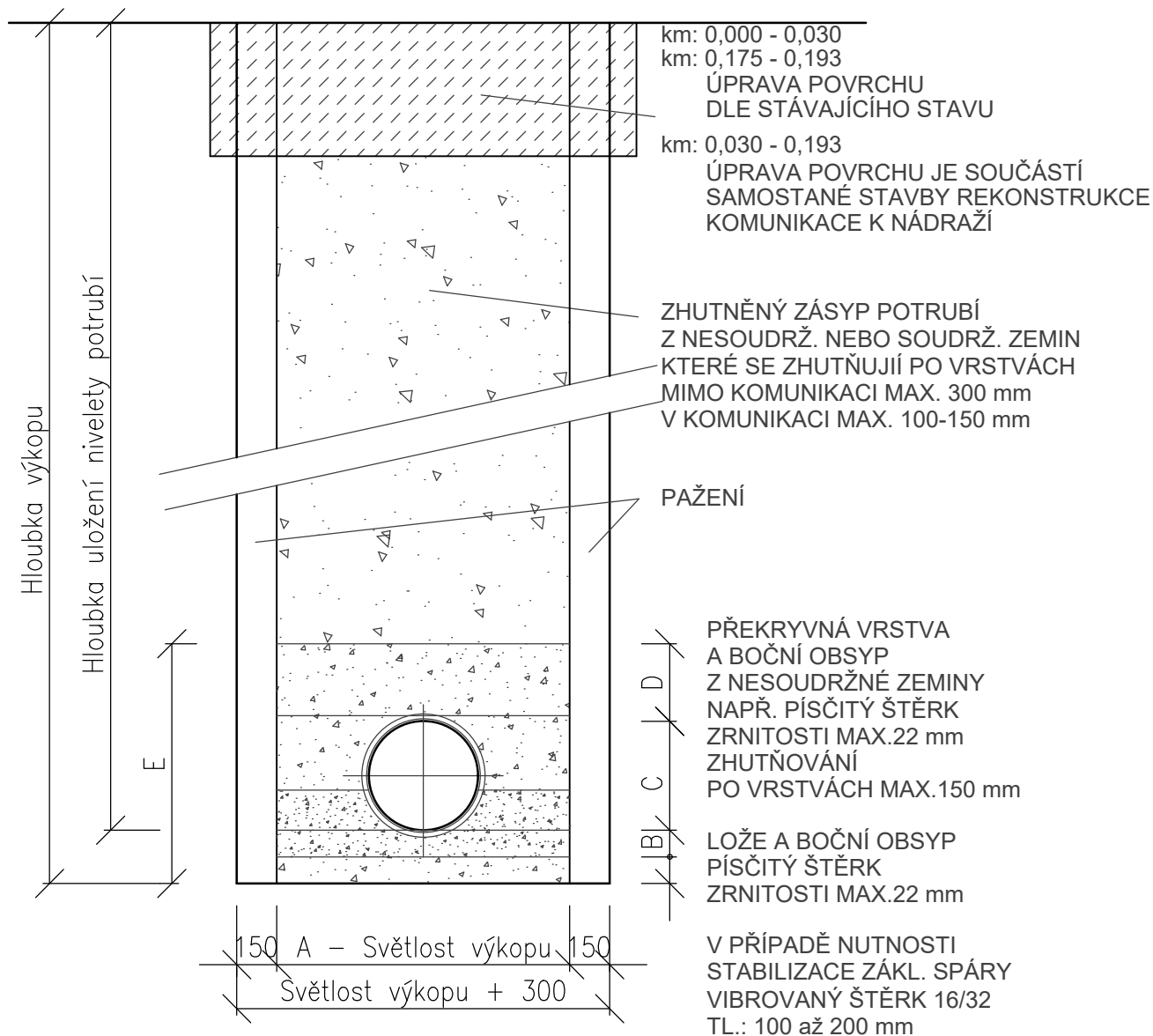
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> EGYPROJEKT <small>spol. s r.o.</small> </div> <p> Projektová a inženýrská činnost Vodohospodářské stavby a vodní hospodářství IČO : 63 50 96 87 Částkova 74, 326 00 Plzeň Tel.: 377 455 183 e-mail : projekce@egyprojekt.cz datová schránka : n483e23 </p>	Investor : Správa železnic, s.o. – OŘ Plzeň Sušická 1168, 326 00 Plzeň 2-Slovany-Božkov		
	Místo : Železná Ruda	č.zak., 1829	
	Zodp.proj.: Ing.D.Egermaier	Datum : 11/2025	
	Hl.ing.proj.: Ing.D.Egermaier	Stupeň : DPS	
Objekt : SO 01. Dešťová kanalizace		Příloha : D.1.4	
Příloha : Vzorové příčné řezy			
Akce : Železná Ruda Město, dešťová kanalizace			

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

KANALIZAČNÍ STOKY

KAMENINA, DN 250 až 400

DIN EN 295-1, Tř.160



POTRUBÍ

KAMENINA
SPOJOVACÍ SYSTÉM POLYURETANOVÝ
Třída 160, DN250 - FN 40 kN/m
Třída 160, DN300 - FN 48 kN/m
Třída 160, DN400 - FN 64 kN/m

Profil	A	B	C	D	E
250	1000	100	100	300	750
300	1000	100	100	300	800
400	1100	100	100	300	900

HUTNĚNÍ

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU 90% PCS

M 1:25

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 45 MPa
- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

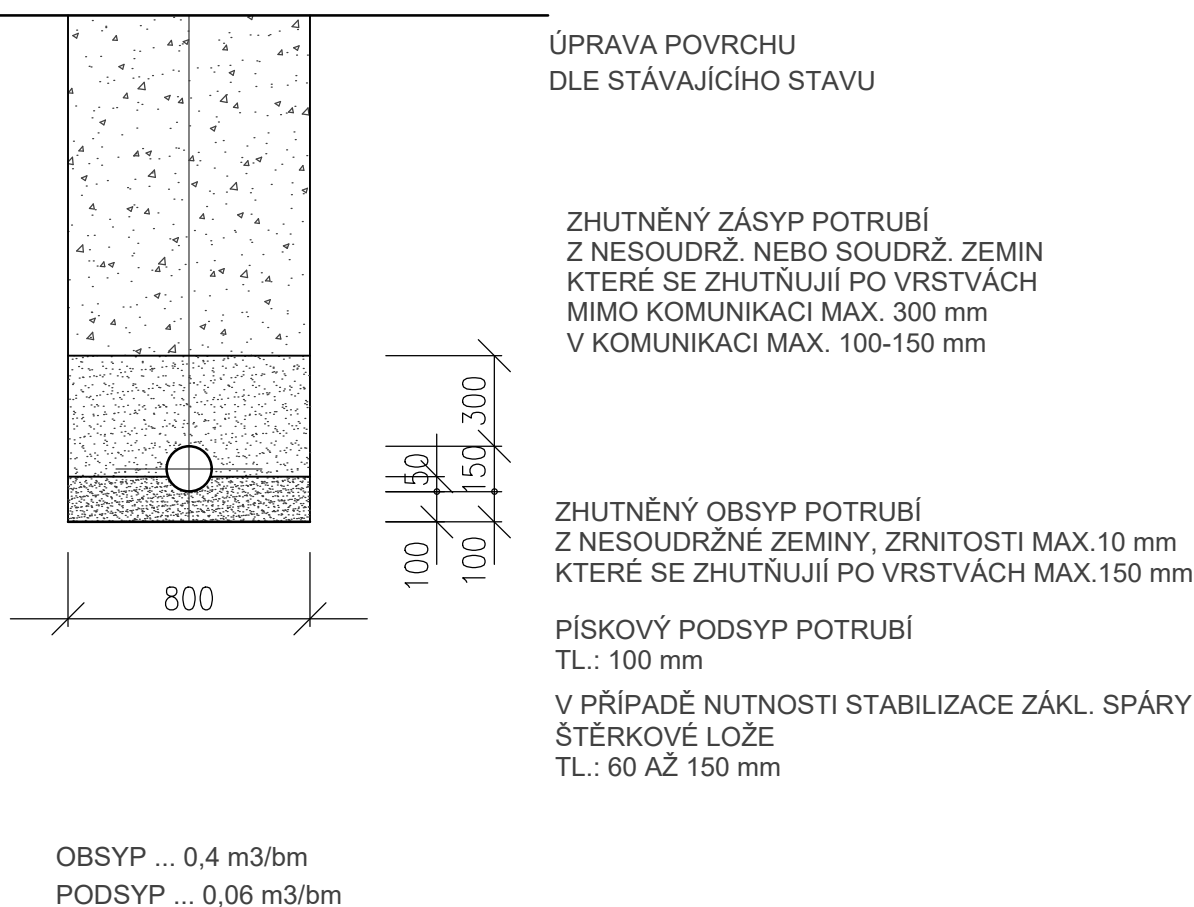
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘÍLOHA č. D.1.4.1

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

KANALIZAČNÍ PŘÍPOJKY

PLASTOVÉ KANALIZAČNÍ POTRUBÍ HLADKÉ TŘÍVRSTVÉ
PLNOSTĚNNÉ KONSTRUKCE - KRUHOVÁ TUHOST SN12

PVC DN/OD 150 mm



M 1:25

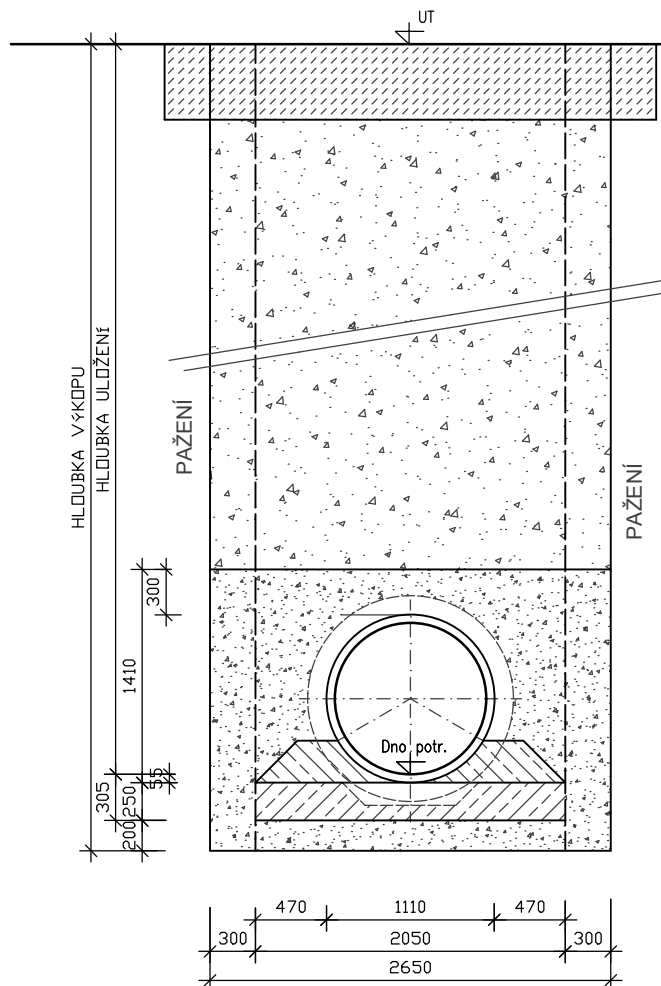
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘÍLOHA č. D.1.4.2

KAMENINA, DN 1000

RETENČNÍ ÚSEK KANALIZAČNÍ STOKY

DIN EN 295-1, DN 1000, TŘ. PEVNOSTI 95

SPOJOVACÍ SYSTÉM - HRDLOVÝ SPOJ "K"



ÚPRAVA POVRCHU
DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU

ZHUTNĚNÝ ZÁSYP POTRUBÍ
Z NESOUDRŽ. NEBO SOUDRŽ. ZEMIN
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH
MIMO KOMUNIKACI MAX. 300 mm
V KOMUNIKACI MAX. 100-150 mm

ZHUTNĚNÝ OBSYP POTRUBÍ
Z NESOUDRŽNÉ ZEMINY
ZRNITOSTI MAX.22 mm
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ
PO VRSTVÁCH MAX.150 mm

SEDLO 120°, TL.: 325 mm
BETON C12/15

LOŽE TL.: 250 mm
BETON C12/15
JAMKA PRO HRDLO

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI
STABILIZACE ZÁKL. SPÁRY
ŠTĚRKOVÝ PODSYP
TL.: 200 a více mm

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU NA 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 45 MPa
- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

M 1:50

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘÍLOHA č. D.1.4.3

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

SKLADBA KONSTRUKCE VOZOVKY V MÍSTNÍ ŽIVIČNÉ KOMUNIKACI

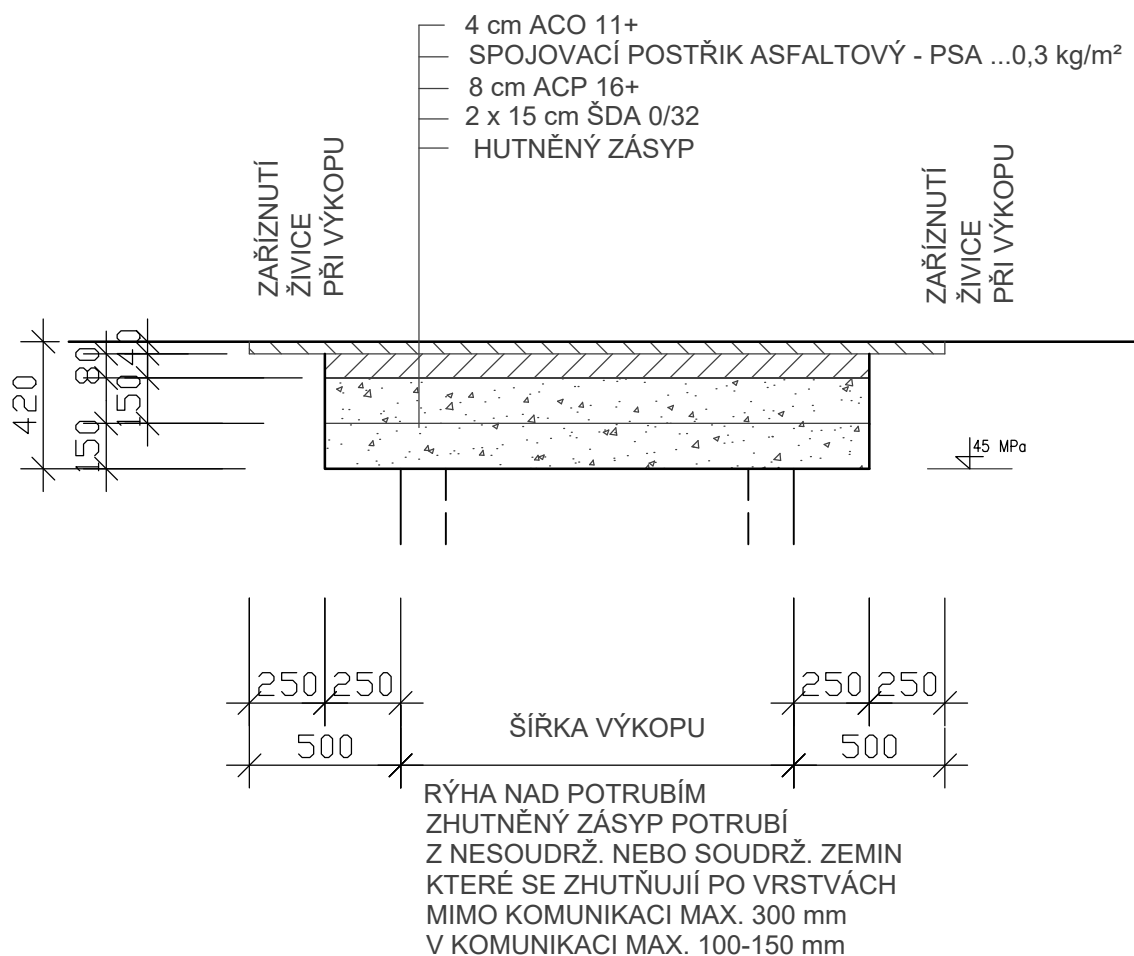
km: 0,000 - 0,030

km: 0,175 - 0,193

ÚPRAVA POVRCHU
DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU

km: 0,030 - 0,193

ÚPRAVA POVRCHU JE SOUČÁSTÍ
SAMOSTANÉ STAVBY REKONSTRUKCE
KOMUNIKACE K NÁDRAŽÍ



KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 45 MPa

- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

NA HUTNĚNÝ ZÁSYP BUDOU ULOŽENY KONSTRUKČNÍ VRSTVY VOZOVKY

SPÁRY STYKU PLOCHY BUDOU UTĚSNĚNY ASFALTOVOU ZÁLIVKOU

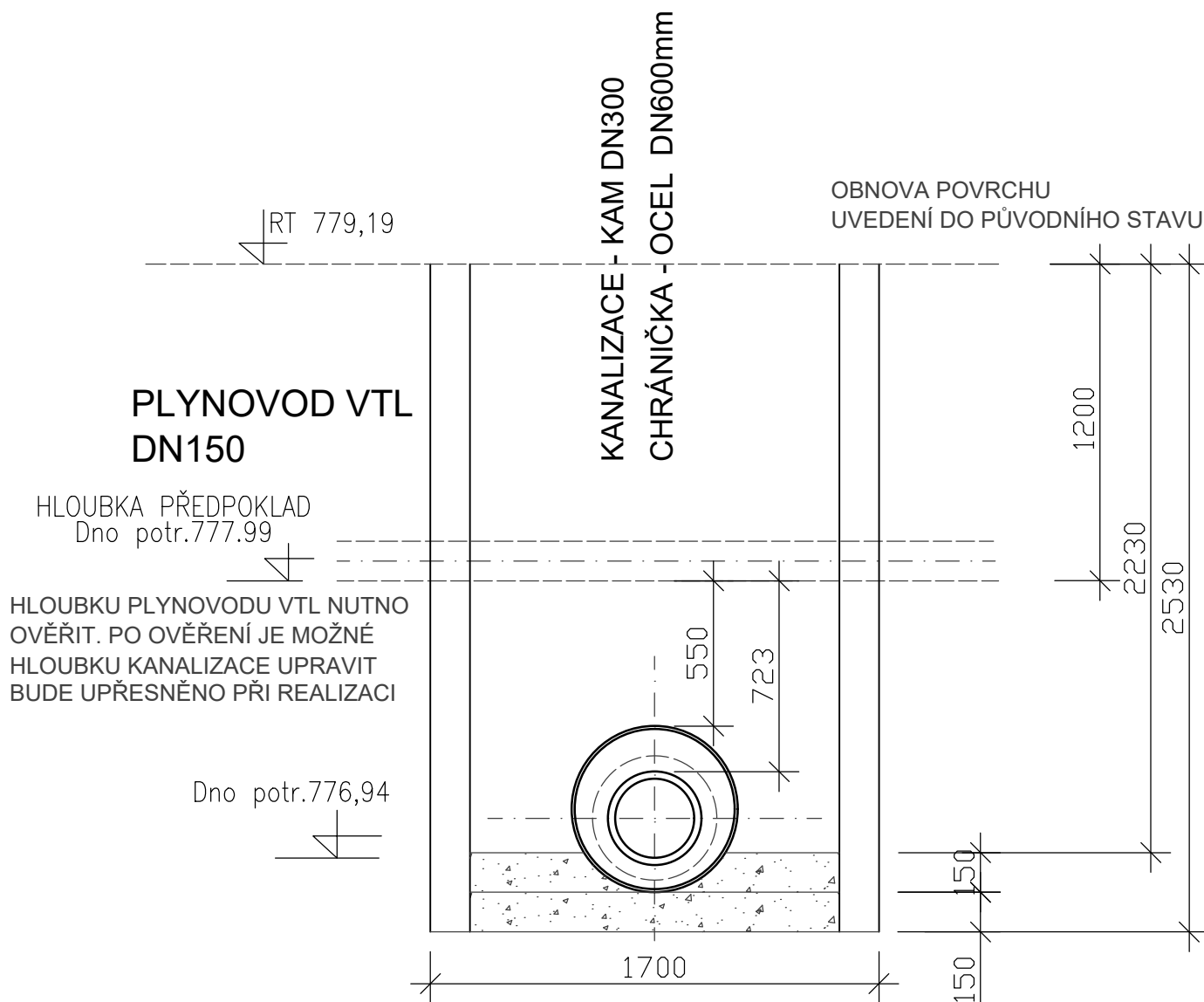
M 1:25

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘÍLOHA č. D.1.4.4

KŘÍŽENÍ S VTL

STOKA D - KAM DN300

CHRÁNIČKA - OCEL DN600mm



ZHUTNĚNÝ ZÁSYB POTRUBÍ
Z NESOUDRŽ. NEBO SOUDRŽ. ZEMIN
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH
MIMO KOMUNIKACI MAX. 300 mm
V KOMUNIKACI MAX. 100-150 mm

OBSYP Z MATERIÁLU VÝKOPU Z NESOUDRŽENÉ ZEMINY
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH MAX. 100-150 mm
ZHUTNĚNÍ 90% PCS

CHRÁNIČKA OCEL PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ 630x12mm
POTRUBÍ ULOŽENO NA OBJÍMKY RACI TYP M/N, VÝŠKA 90mm

M 1:25

ŠTĚRKOVÉ SEDLO TL .150 mm
PÍSKOVÝ PODSYP POTRUBÍ 150 mm

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI STABILIZACE ZÁKL. SPÁRY
ŠTĚRKOVÉ LOŽE TL .100 - 150 mm

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘÍLOHA č. D.1.4.5